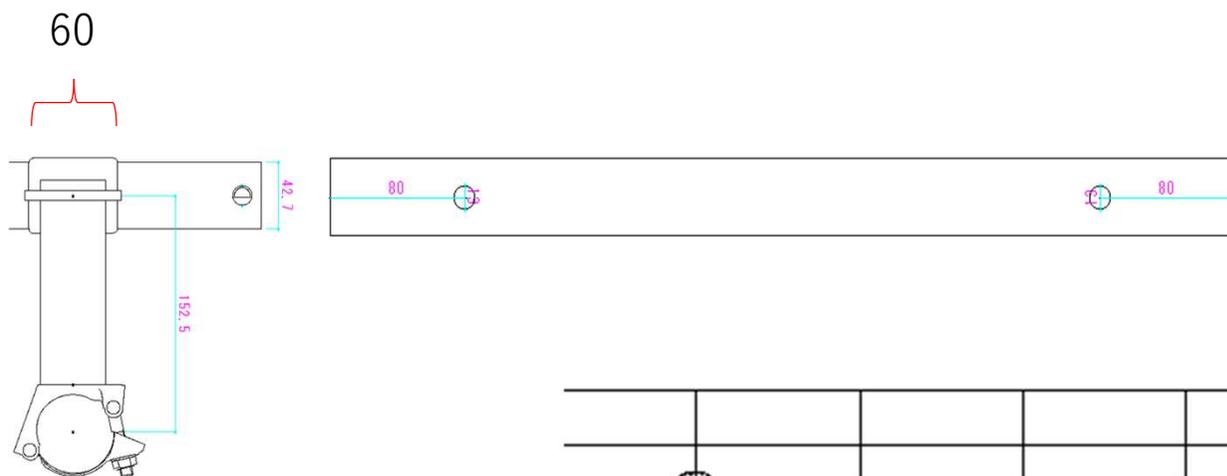


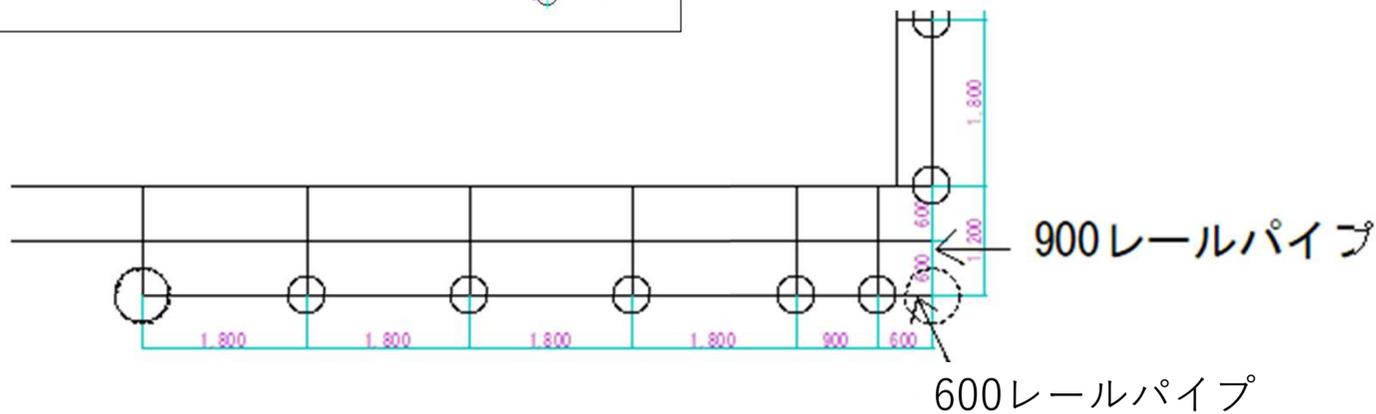
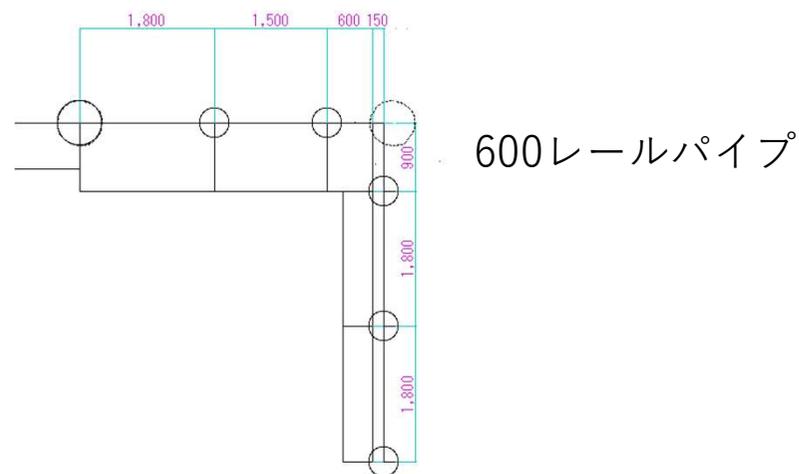
安全带スルー工法

- ・コーナーN1、N2、N3、N4を使い分けてください
- ・コーナーでN1にピンジョイントと300レールで最大2780まで伸びます。



施工例

(2250) スライドN1コーナーで2000~2480



コーナーでN1+300レールを合わせると
最大2780まで伸びます

ピンジョイント

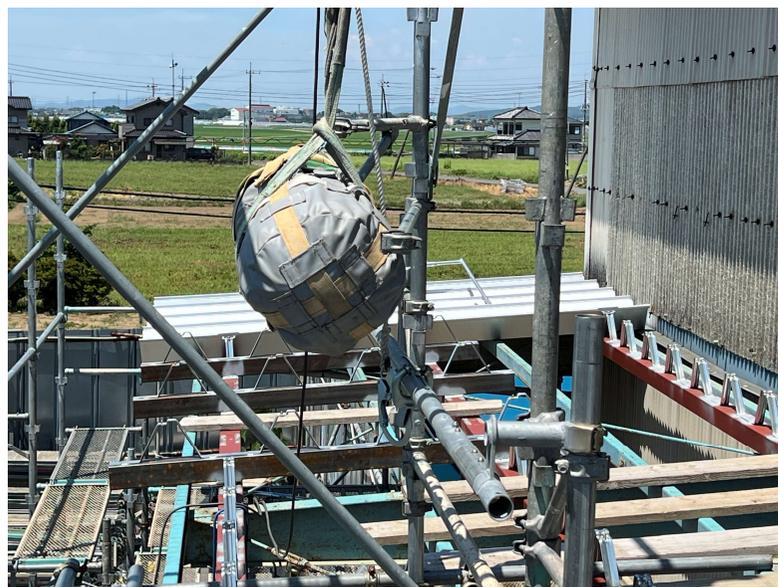
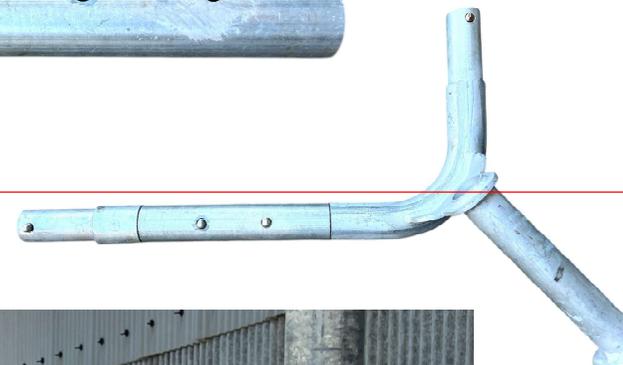


300レールパイプ



調整スライドN1+300

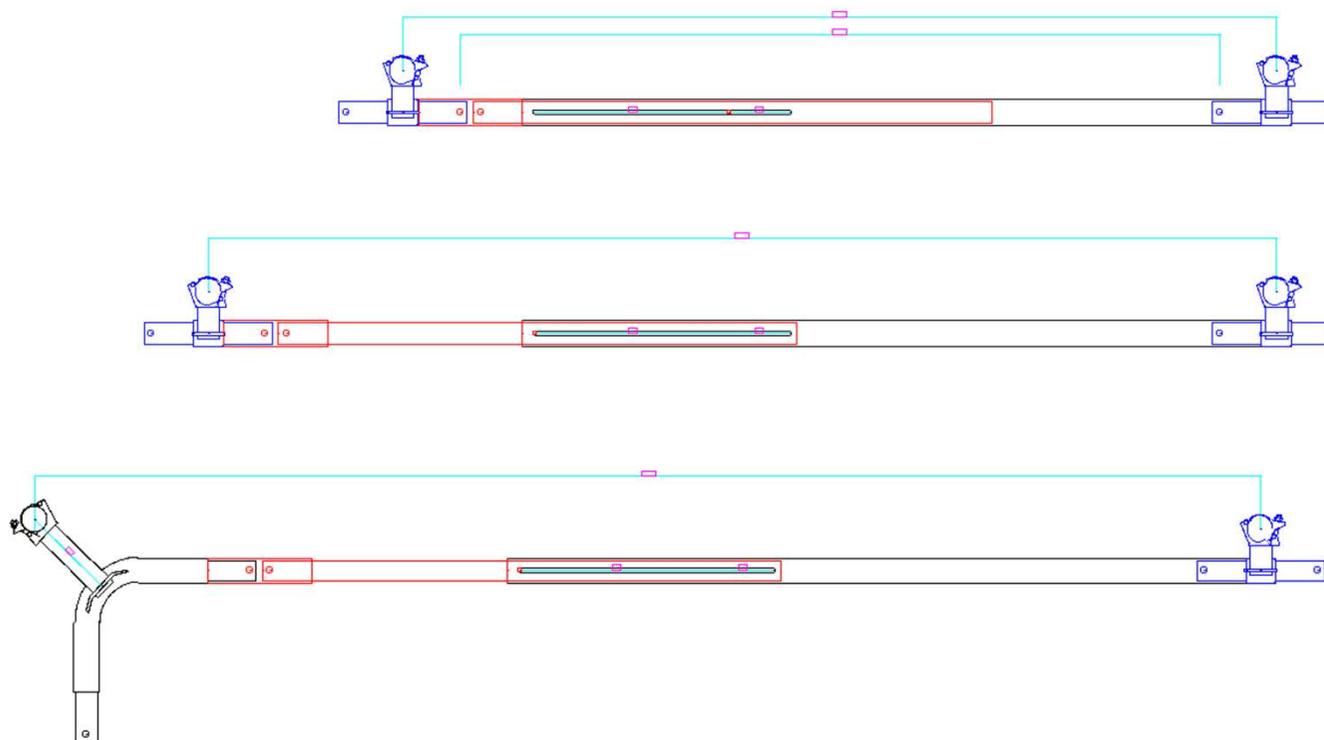
コーナー (2300~2780)



100kg落下テストではパイプが曲がるので
衝撃を与えた部材は交換してください。

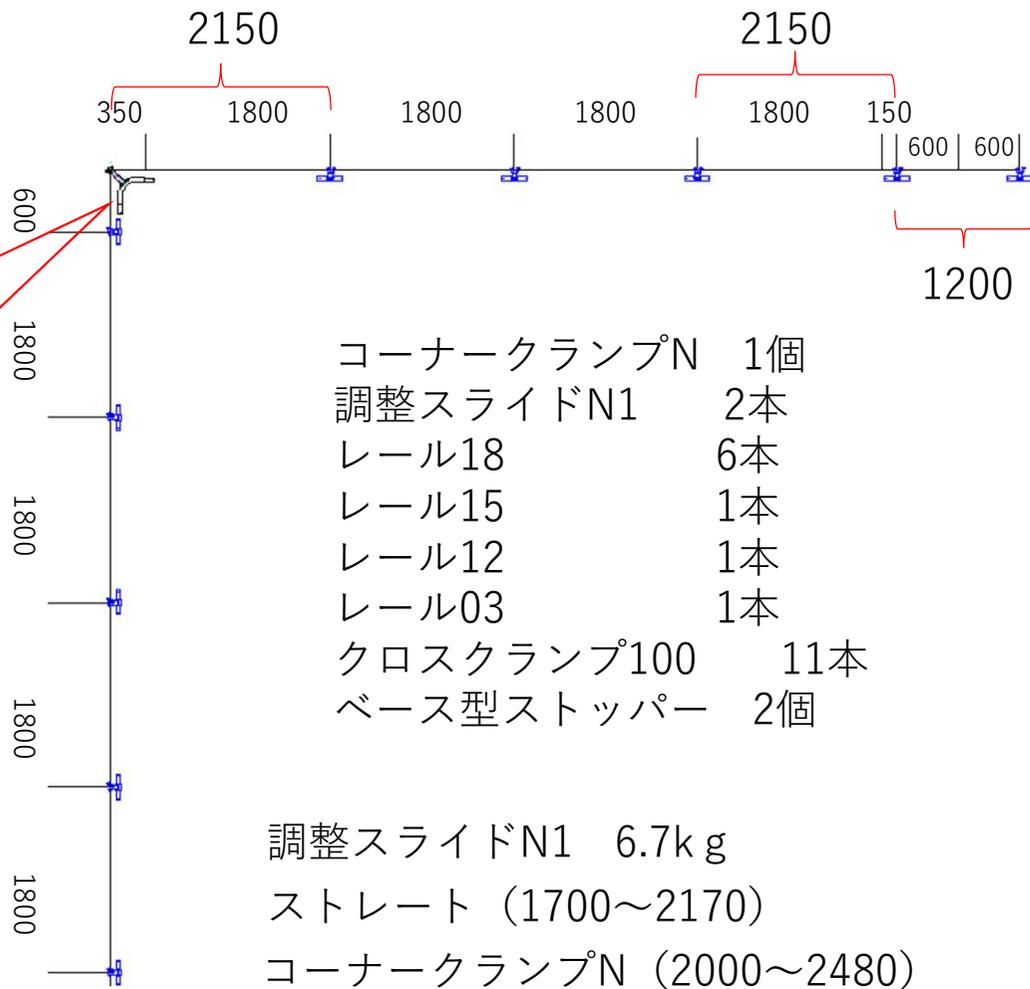
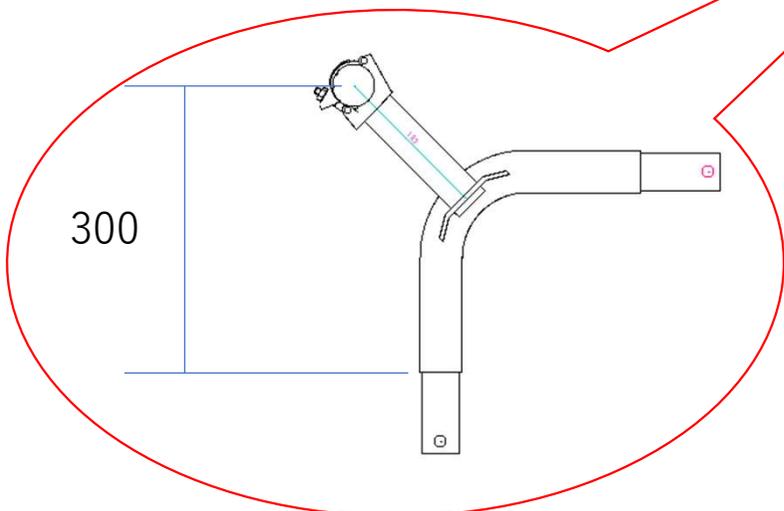


調整スライドN1	6.7k g	ストレート (1700~2170)	コーナークランプN (2000~2480)
調整スライドN2	5.6k g	ストレート (1390~1775)	コーナークランプN (1700~2080)
調整スライドN3	4.5k g	ストレート (1090~1580)	コーナークランプN (1400~1880)
調整スライドN4	4.2k g	ストレート (915~1100)	コーナークランプN (1215~1400)



施工例

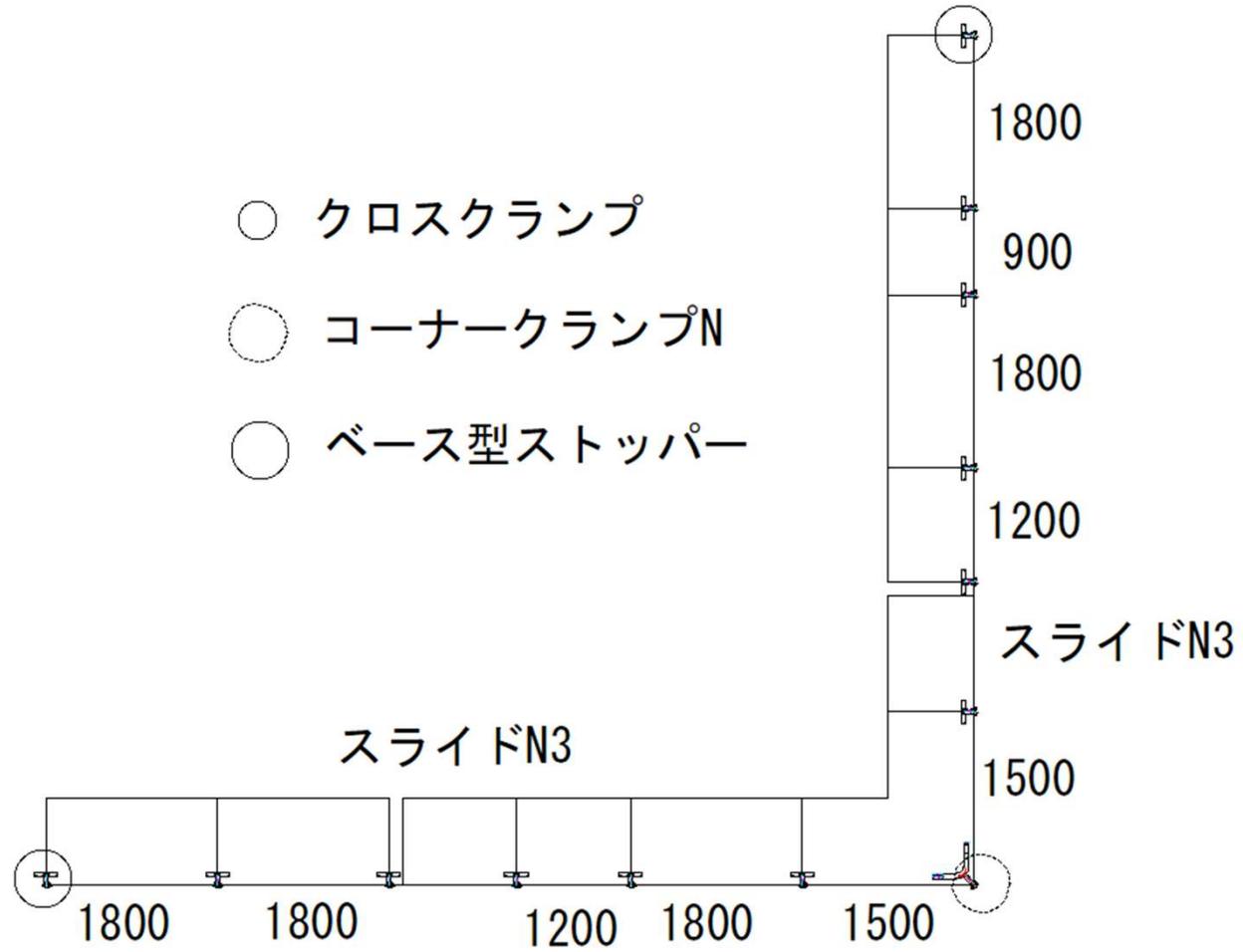
コーナーに600の場合
300のレールパイプ



- コーナークランプN 1個
- 調整スライドN1 2本
- レール18 6本
- レール15 1本
- レール12 1本
- レール03 1本
- クロスクランプ100 11本
- ベース型ストッパー 2個

調整スライドN1 6.7kg
ストレート (1700~2170)
コーナークランプN (2000~2480)

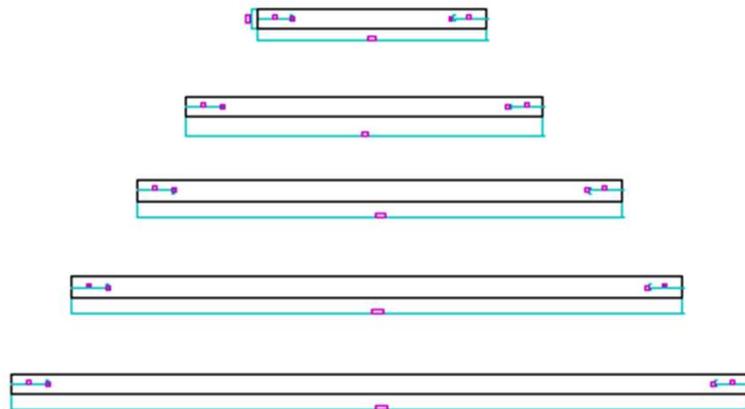
施工例



メーターサイズ

インチサイズ

手摺 (-60)



手摺 (-60)

